AUTOLOADING MACHANISM

Publication number:

JP56114156

Publication date:

1981-09-08

Inventor:

IKEDO YUUJI; ABE KUNIO; SAITOU MASATSUGU

Applicant:

PIONEER ELECTRONIC CORP

Classification:

- international:

G11B17/04; G11B17/051; G11B17/04; (IPC1-7): G11B17/04

- European:

G11B17/04

Application number:

JP19800017541 19800215

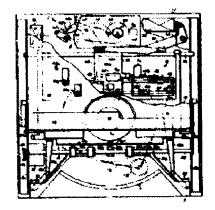
Priority number(s):

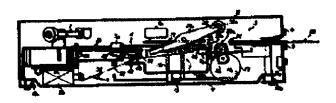
JP19800017541 19800215

Report a data error here

Abstract of JP56114156

PURPOSE:To easily locate the disc with a simple constitution, by providing plural guide materials, which are linked to the outside circumference of the disc to locate the disc, and the locating end detecting means which is placed in the middle of them. CONSTITUTION:Carrying mechanism 3 which carrys automatically disc 50 and plural guide materials 39a and 39b which are linked to the outside circumference of carried disc 50 to locate the center hole of disc 50 are provided. Further, locating end detecting means S4 is provided which is placed in the approximate middle between these guide materials and is placed near the circle of a prescribed diameter including these guide materials and is linked to the outside circumference of disc 50 to operate. For example, guide pins 39a, 39b, 41a, 41b, 43a, and 43b to locate the record disc of 17cm, 25cm, and 30cm, respectively, and position detecting switch S4 mounted to switch table 53 moved forward and backward are provided.





Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19 日本国特許庁 (JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭56—114156

⑤ Int. Cl.³⑥ 11 B 17/04

識別記号

庁内整理番号 7346-5D ❸公開 昭和56年(1981)9月8日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 10 頁)

動オートローディング機構

②特 願 昭55-17541

②出 願昭55(1980)2月15日

⑫発 明 者 池戸勇二

所沢市花園 4 丁目2610番地パイ オニア株式会社所沢工場内

⑩発 明 者 阿部国男

所沢市花園 4 丁目2610番地パイ

オニア株式会社所沢工場内

⑫発 明 者 斉藤正嗣

所沢市花園 4 丁目2610番地パイ オニア株式会社所沢工場内

⑪出 願 人 パイオニア株式会社

東京都目黒区目黒1丁目4番1

号

個代 理 人 弁理士 藤村元彦

明 細 書

1. 発明の名称

オートローディング機構

2. 特許請求の範囲

ディスクを自動的に搬送する搬送機構と、搬送されたディスクの外周に係合することによってとのディスクの中心孔の位置決めを行なり少なくとも2個のガイド部材と、このガイド部材を含む所定の径の円周近傍に位置しかつ位置決めされた前記ディスクの外周に係合することによって作動する位置決め完了検出手段とを含み、前記位置決め完了検出手段が前記ガイド部材間のほぼ中央に位置せしめられたことを特徴とするオートローディング機構。

3. 発明の詳細な説明

本発明はターンテーブルに対してディスクを自動的にセットすることが可能なオートローディング機構に関するものである。

従来、種々のオートローディング機構が提案さ

れているが、ディスクの搬入及び搬出動作に大なしているが、ディスクの搬入及び搬出動作に大なしまり機構が大きくな入入及び搬出することにより機構が大きりものが多かった。また、ディスクの搬入がかけることによりディスクを保持がいるものでは、ディスクを保持がいるものでは、ディスクを変更をしたが、でいたが加たのでは、アイスクを変更したが、アイスクを変更があった。要は、スクの中心には、スクののののののでは、スクの中心には、スクのののののののののでは、アイスクを変更があった。といるとなって、アイスクの大きのでは、これが機構の複化の要因となって、では、アイスクを変更にないた。

本発明の目的は、簡単な構成にて容易にディスクの位置決めを行ない得ると共に位置決め完了を 確実に検出し得るオートローディング機構を提供 することである。

本発明によるオートローディング機構は、搬送 されたディスクの外周に係合することによってこ

特開昭56-114156(2)

のディスクの中心孔の位置決めを行なり少なくとも2個のガイド部材と、このガイド部材を含む所定の径の円周近傍に位置しかつ位置決めされたディスクの外周に係合することによって作動する位置決め完了検出手段がガイド部材間のほぼ中央に位置せしめられたことを特徴としている。

以下、本発明の実施例を図面を参照して詳細に 説明する。

第1図は本発明による一実施例の概略平面図であり、第2図に第1図の概略側面図、第3図にディスク搬送時の一部断面を含む概略側面図が示されている。図において、ピックアップアーム1、これを自動的にリードイン若しはリターンは機構2、ディスクを搬送する機構4、ディスクを挿入の中心孔の位置決め機構4、ディスクを挿入であるが1、と上方ガイド6及び多でであるが1、がそれぞれ側板8a、8b、下部なってを9及び上部ンャーン10に固定されて機構本体を

エレコード盤の中心孔に挿通し、またLPレコード盤の再生時(がにはその中心孔が小なるためにレコードの重量によってターンテーブル17の中心軸すなれることになる。ターンテーブル17の中心軸すなわちスピンドル17。の上方にはテーベー部200を備えたいの中のでは多いがテーベーの大とはからないである。アングル21により支持される。ディングル21により支持される。ディングル21により大きないのクランパ20はターンテーブル17に当接したスチール22を中心にターンテーブル17と共に回転する。

側板8a, 8bには駆動ローラ23a, 23b, 23c及びギア24が一体的に固定された駆動軸25が回転自在に取り付けられており、この駆動軸25はギア26を介して搬送モータ M_2 27により回転駆動される。更に、側板8a, 8bには一端に軸28が固定された支持板29a, 29bがそれぞれ回動自在に枢支されている。軸28には例えば2個の従動ローラ30a, 30b

構成しており、これ等が一体的に筐体11に対して例えばコイルスプリング12a, 12kにより弾性支持されている。更に、ガイド板5及び上方ガイド6により形成された挿入口が筐体11の開口部11aから外部に突出している。

下部シャーショにはディスクの回転中心となる中心軸13が固定されており、この中心軸13に対して回転自在にフライホィール14が嵌合している。フライホィール14はベルト15を介してフォノモータM,16により回転駆動される。このフライホィール15に対して回転を禁止されつつ上下動自にはカーンテーブル17が嵌合しかつスプリング18によって上方に少なくともディスクの重量に示するの中央には45回転ディスクラブル17の中央には45回転ディスクテーブル17の中央には45回転ディステーブル17の中央には45回転ディステーブル17の中央には45回転ディステーブル19によりかられている。また、第4回転ディステーブル17の中央には45回転ディステーブル17の中ナがカーで乗り付けられたカーブリング19により小なる附勢力によって突出を時(4)にはスプリング19の附勢力によって突出

が回転自在に取り付けられており、これら従動ローラ 30 a , 30 b は第 1 図に示す如く軸25 ,28 の軸方向において駆動ローラ 23 a , 23 b , 23 c と交互にむように配置されている。また、例えば従助ローラ 30 a , 30 b は駆動ローラ 23 a ~ 23 c にば近近によりが構成されて形成されて形成されている。以上によりディスクを自動的に撤送機構3によって形成されて、ディスクの排出時には従動ローラ 30 a , 30 b はディスクの搬送を完する位置まで降下することにですることによって、支持板 29 a は図の時間でになる。これによって、支持板 29 a は図の時間でには強端で、ディスクの排出完了なる。これによって、大力の排出完了を検出ので、大力の排出によって、対力の対対には強端ではないる。第 5 図に搬送機構3 の概略斜視図が示されている。

側板8a,8bに貫通し回転自在な軸31にはステージ32が固定されている。ステージ32の先端にはディスク挿入時の台となるガイド板5より僅かに高い位置まで突出し得る立上がり部32aが設けられており、この立上がり部32aの略中央にディスク

特開昭56-114156(3)

が挿入されたことを検出するための挿入検出スィ ッチS₂が固定されている。との挿入検出スイッチ S2は第8図に示す如く立上がり部32aの垂直面よ。 り挿入口側に突出し挿入されたディスクの外周に より押圧されるアクチェータ33によってオン・オ フ駆動される。ステージ32はスプリング34により 図の反時計方向に附勢されており、この附勢力に よって立上がり部32。がガイド板5及び上部シャ ーシ10を含む面より突出し、また挿入検出スイッ チS2の出力に基づいて作動するダウンプランジャ -P₁35により適宜下降させられる構成となってい る。すなわち、休止状態においては第2図に示す 如くスプリング34の附勢力により(プランジャー 35がオフ)立上がり部 32 なが上昇してディスクの 搬送路を遮断しかつ挿入されたディスクとの係合 により挿入検出スイッチS2がオンしダウンプラン ジャーP,35が励磁されることでよって立上がり部 32 2 が下降してディスクの搬送路を開放するので ある。なお、2重ローディグを防止するために再 生中においては2枚目のディスクが挿入され検出

10に形成された孔を介してその上端がシャーシ面上に突出している。なお、30 cmレコード盤の位置決めを行なうガイドピン 43 a ・ 43 b (43 b は図示されていない)は上部シャーシ10に固定されている。これらガイドピンによってディスクの中心孔の位置決めを行なうための位置決め機構 4 が構成されている。セレクト軸37及び38は共にガイドピン39 a ・ 39 b 及び41 a ・ 41 b が反時計方向の倒れる方向へスプリング等の附勢手段(図示せず)によって回転附勢されている。また、セレクト軸37、38にはこれらをガイド軸とした対称に設けられた1対のセレクト板44 a ・ 44 b (44 a は図示されていない)が摺動自在に係合しかつスプリング45により外方に附勢されている。

セレクト板 44% は、第6図に示す如く、ガイドピン 39% 及び 41% の下端にそれぞれ保合するカム孔46及び47が形成され、更に下部シャーン9 に回動自在に枢支された連結レバー 48% の一端に係合するピン49を備えている。カム孔46及び47は17 cmレコード盤の再生時にはその平坦面 46% 及び 47%

スイッチ S_2 が作動しても回路上ダウンプランジャー P_135 は励磁されないように構成されている。また、ステージ32の降下時にターンテーブル17をも降下させるためにステージ32はターンテーブル17のフランジ部 17_6 に当接し得るピン 36_α , 36_6 (第4図示)を備え、更に上昇時に支持板 29_α , 29_6 に当接してこれを図の反時計方向に回動せしめるためのピン55を備えている。 S_3 はステージ32の降下動作が完了したことを検出するための降下検出スイッチである。

ガイド板 5 と同等の高さに支持された上部シャーシ10にはピックアップアーム 1 及びこれを駆動するオート機構 2 が搭載されていると共にセレクト軸37には17 cmレコード盤の位置決めを。行なうガイドピン 39 a , 39 b 及びフック40が一定位置を保つように固定され、同様にセレクト軸38には25 cmレコード盤の位置決めを行なうガイドピン41a,41 b 及びフック42が固定されている。これらガイドピン 39 a , 39 b 及び 41 a , 41 b は上部シャーシ

にて ガイドピン 39 b 及び 41 b の下端に それぞれ係 合してとれ等の回動を規制する。25 cmレコード盤 の再生時には第6図に示す様にそのサイズに応じ た位置までセレクト板 44% が移動するためカム孔 46はガイドピン 394 の回動規制を解除し、一方カ ム孔47はガイドピン 414 の回動規制を持続する。 更に、30cmレコード盤の再生時にはセレクト板446 が更に移動することによりカム孔46及び47は共に ガイドピン 39 ム 及び 41 ム の回動規制を解除する。 連結レバー 48% は下部シャーシ9に回動自在に枢 支されかつ搬送されるディスク50の外周によりそ の外径に応じて回動させられるウィング 51 4 に他 端が係合してこのウィング 51 å に連動する。これ らはセレクト板 44% に関連した構成であるが、図 示せぬセレクト板 44α 側においても同様に連結レ バー 48a、 ウィング 51a が設けられている。 ウィ ング 51a 及び 51b はスプリング52によってそれぞ れ外方に附勢されている。

また、上部シャーシ10にはディスクの搬送方向 において移動自在にスイッチ台53が取り付けられ ている。このスイッチ台53はディスクの搬送路上 に位置しかつ位置決め機構4により中心孔の位置 決めが行なわれたディスクの外周に係合してディ スクの位置決め完了を検出するための位置検出ス イッチS4を搭載しており、後述するスプリング54 によって後方に附勢されている。スイッチ台53に は、第7図に示す如く、セレクト軸37及び38に固 定されたフック40及び42亿それぞれ係合し得る舌 片 53a 及び 53a 並びに各フックの立上がり部 40a 及び40%にそれぞれ係合し得る端部53。及び534 を備えている。このスイッチ台53は休止時には17 cmレコード盤に対応した位置すなわちフック40に 係合しかつ位置決めされた17cmレコード盤の外周 によって位置検出スイッチS₄がオン状態となる位 置にある(この時ガイドピン39aと39bは立上が っている)。25 cmレコード盤の再生時には17 cmレ コード盤に対応したガイドピン 394 をディスク搬 送路から退避させるべくセレクト軸37が回動する ことによってフック40も回動するためにスイッチ 台53はフック40との係合が解除され、25 cmレコー

このリセット検出スイッチS₃の出力に応答してブ ランジャー58の励磁が解除されることになる。

ピックアップアーム1を自動的にリードイン若 しくはリターンせしめるオート機構2は、動力と してのオートメカモータM₃59、これに連動して回 転するカム60、このカム60に保合してリードイン 中とリターン中を弁別するオート機構スイッチSo、 カム60とピックアップアーム1とを連結するロッ ド61 及びレコード盤のサイズに応じたピックアッ プアーム1のリードイン位置を決定するインデク スカム62等からなる公知の構成であり、その詳細 な動作説明は省略する。かかるオート機構2にお けるインデクスカム62は17cm,25 cm及び30cmレコ ード盤にそれぞれ対応した段差カム 62a , 62b 及 び62cを備えており、その回動角に応じていずれ かの段差カムがピックアップアーム1に運動する 部材の回動軌跡上に位置するように構成されてい る。このインデクスカム62はスプリング63により 図の時計方向に附勢されると共にスイッチ台53に 一体に設けられたセレクトカム64にその一端が係

ド盤に対応したフック42と係合する位置まで後退する。また、30cmレコード盤の再生時にはセレクト軸38が回動しフック42との係合も解除されるために更に後方に移動し30cmレコード盤に対応した位置で停止するように構成されている。

スイッチ台53の後端にはピン56が設けられており、このピン56は上部シャーン10に回動自在に枢支されたリセットレパー57の一端に係合している。リセットレパー57は先述したスプリング54により図の時計方向に附勢されていると共にリセットプランジャー58は再生終了後ディスクの排出完了を検出する排出検出スイッチS1の出力に整に対応した位置に復帰させるべく励磁される。リセッチ台53が前方に移動しかのセレクト板44ヵが外方に摺動し、このセレクト板44ヵが外方に増動し、このセレクト板44ヵが外方に増動し、とのセット検出スイッチS3をオンせしめる。ためのリセット検出スイッチS3をオンせしめる。

合してこのセレクトカム64によって回動角が決定される。すなわち、セレクトカム64はレコード盤のサイズに対応した段差カム 64a , 64b 及び 64c を備えており、スイッチ台53の移動量に応じてインデクスカム62の回動角を決定するのである。なお、スイッチS₇(第2図示)は演奏を途中で中止する場合に操作されるイジェクト(EJECT)スイッチである。

以下に、かかる構成の動作を説明する。

演奏に際し、休止状態にある本装置(第2図示) に挿入口よりレコード盤を挿入する。この挿入時、 レコード盤はガイド板5及び上方ガイド6により 案内される。挿入されたレコード盤は第8図(a)に おいて一点鎖線Aで示すように極端に偏位置にある場合にはアクチェータ33及び挿入検出スイッチ S2を動作させないばかりかステージ32の立上がり 部32aによりさらに押し込まれることを阻止される。第8図(a)に一点鎖線Bで示すように大略中央 に挿入された時はじめてレコード盤の外周との係 合によりアクチェータ33が作動し、挿入検出スイ

特開昭56-114156(5)

ッチS₂がオン状態となる。通常、レコード盤はウィング 51a , 51b に案内され大略中央に位置することができる。また、ブレーヤ本体のパネル前面に第8図(b)に示すように例えば17cmレコード盤の挿入位置を表示することにより大略中央へのレコード盤の挿入を容易に行なうことができる。

挿入検出スイッチS₂のオン出力に応答してフォ ノモータM₁16が回転し始めると同時にダウンプラ ンジャーP₁35が励磁されステージ32が降下する。 これによりレコード盤の搬送路を遮断していた立 上がり部 32α、アクチェータ33及びスイッチS₂等 が搬送路から退避して開放する。同時に、ステージ32はピン 36α, 36ы (第4図示)がターンテー プル17のフランジ部 17ыに係合することによりターンテーブル17を降下させ、更にその先端部に けられたピン55も降下するために支持板29α, 29ы 及びこれに取り付けられた従動ローラ 30α, 30ы なも降下させる。降下した従動ローラ 30α, 30ы は駆動ローラ 23α~ 23cとの協働によって挿入さ れたレコード盤を挟持する。ステージ32の降下動

セレクト軸37が回動すると、これに固定されたフック40も回動するため第9図に示すようにスイッチ台53の舌片 53a とフック40との係合が解除される。これによって、スイッチ台53はリセットレバー57を介してスプリング54により附勢されているために後方に移動し、25cmレコード盤に対応になかし、25cmレコード盤に対応になっク42に舌片 53b が当接する第9図の二点鎖線で示す位置で停止する。この停止位置は位置検出スイッチ S4がレコード中心とターンテープル17の中心がほぼ一致した時にレコード盤の外周に係合して作動する位置である。

スイッチ台53が後退移動することによりこれと一体に設けられたセレクトカム64 も移動することになる。これによりインデクスカム62はその係合ピンがセレクトカム64の17cmレコード盤に対応したカム面 64a から25cmレコード盤に対応したカム面 64a に移動することになり、よって25cmレコード盤に対応した回動角が決定される。

搬送機構 3 により搬送されたレコード盤は当初ガイドピン 41 a と 41 a のいずれか一方に当接し、

作が完了することにより降下検出スイッチS₃がオン状態となり、このスイッチS₃の出力に応答して搬送モータM₂27が回転し、これに応動する駆動ローラ 23a ~ 23。及び従動ローラ 30a , 30 b が第 3 図の矢印方向に回転してレコード盤を搬入する。

搬入されたレコード盤が例えば25cmレコード盤であった場合、第6図に示す如く、レコード盤の外周によってウィング51a,51bが押し拡げられる。これにより連結レバー48a,48bを介してセレクト板44a,44bが駆動され内方向に摺動である。以下セレクト板44bと対称に設けられている図示せかセレクト板44bと同様の動作をするものである。セレクト板44bの摺動時、これに形成されたカム孔46は第6図に示すように17cmレコード盤用のガイドピン39bの回転規制を解除する。しかしてら、カム孔47はガイドピン41bの回転を規制方向に回転して倒れるが、ガイドピン41bは起立した状態にある。

さらに搬送駆動されることによりその中心位置の補正が行なわれて双方のガイドピン 41 a , 41 b にほぼ当接する位置、すなわちターンテーブル17とその中心がほぼ一致する位置で位置検出スイッチ S,をオンせしめる。このような左右への動きを伴ったレコード盤の移動は従動ローラ 30 a と 30 b とが独立して回転可能に軸28に取り付けられかつ従動ローラ 30 a , 30 b の摩擦係数が駆動ローラ 23 a ~ 23 c より低く設定されているため各々異なる速度での回転が可能となり円滑に安定して行なわれることになる。

レコード盤の中心孔の位置決めが完了し、位置 検出スイッチS4がオンすることによりダウンブラ ンジャーP135の励磁が解除される。これによりス テージ32がスプリング34の附勢力によって上昇す るためターンテーブル17もスプリングコイル18の 附勢力によって上昇し、第10図に示す様にレコー ド盤の中心孔にスピンドル17。が挿通された後ス テージ32の先端部に設けられたピン55が支持板29a。 296 に当接してこれを持ち上げる。このようなタ

特開昭56-114156(6)

イミング、すなわちスピンドル 17a がレコード盤 の中心孔に挿通された後に支持板 29 a , 29 b が上 昇駆動されるように寸法を選定することによりス ピンドル17aのテーパー部にレコード盤が係合し た場合であっても従動ローラ 30a, 30bがレコー ド盤を押圧しているためにレコード盤が不如意に 持ち上がることがなくスピンドル 17a は確実化レ コード盤の中心孔に挿通されることになる。従動 ローラ30a,30bがさらに持ち上げられることに よりこれがレコード面から退避すると共にターン テープル17も上昇しレコード盤を搬送路上から持 ち上げる。なお、スピンドル 17a がレコード盤の 中心孔に挿通された後は従動ローラ30a,30bは ターンテープル17の上昇より速い速度で上昇する よりに支点、作用点の位置が選定されているため **に上昇時においてもはやレコード面に接すること** はない。

レコード盤を載置して上昇したターンテーブル 17は、その上方に垂下されているクランパ20の中 心孔にスピンドル 17 a を嵌入せしめた後さらにク

作が行なわれる。この時、前述したようにインデ クスカム62が既に挿入されたレコード盤のサイズ に対応して自動的に回動角が決定されているため に外部よりサイズを設定する必要はない。このよ **りにして、ピックアップアーム1がレコード盤の** サイズに対応した演奏開始上に載置され、またフ ォノモータM,16がレコード盤の挿入時より回転し ているために演奏が開始される。演奏中は、ステ - ジ32や従動ローラ 30a , 30a 等は第 2 図に示さ れる休止中と全く同じ状態にある。また、挿入検 出スイッチS2を含むダウンプランジャーP:35を駆 動するための回路は演奏中は動作を禁止されてい る。とのため、演奏中に誤まって2枚目のレコー ド盤を挿入してもアクチェータ33、スイッチS2及 びステージ32の立上がり部 32a により阻止される ために誤動作によるレコード盤の損傷等を未然に 防止できる。

次に、公知の演奏終了検出手段或いは演奏中止 を指示するためのイジェクトスイッチS7のオンに より演奏終了の指令が発せられると、オート機構

ランパ20をスチールポール22が第4図に示す如く フレーム65に当接するまで持ち上げる。ここで、 垂下されているクランパ20はそのテーパー部 20 a がアングル21の孔に嵌合しているためアングル21 の固定位置の精度を出すことにより確実にスピン ドル17aと同芯とすることができる。クランパ20 が上昇した後はそのテーパー部 20a が第 4 図に示 す様にアングル21の孔から脱し、更にステージ32 及びピン 36α, 36% が図に示す位置まで上昇する ためにターンテープル17、レコード盤及びクラン パ20は回転を妨げられることはない。この時、搬 入されたレコード盤が中心孔の小なるLPである場 合アダプタ18は第4図(めに示す様にレコード盤に より押圧されて自動的にターンテーブル17内に没 しスピンドル 17a が中心孔に挿通して位置決めを 行ならが、中心孔の大なるEPの場合には第4図(a) に示す様にスピンドル 17a に代ってアダプタ18が 中心孔に挿通して位置決めを行なうととになる。

レコード盤のクランプが完了した後、オート機 樗 2 によりピックアップアーム 1 のリードイン動

2 におけるモータM₃59が再度回転を開始してピックアップアーム 1 をリターンさせる。リターン完了又はアーム 1 の上昇が完了した信号によりダウンプランジャーP₁35が再び励磁される。これによりステージ32が降下し、レコード盤のクランプ時と逆の動作によってレコード盤の中心孔に挿通されたスピンドル 17 a 若しくはアダプタ18が抜かれ、更に駆動ローラ 23 a ~ 23 c と従動ローラ30 a , 30 b によりレコード盤を挟持する。

降下検出スイッチS3によるステージ32の降下完了検出と同時に搬送モータM227が搬入時と逆方向に回転し、これに応動する駆動ローラ 23a~ 23c及び従動ローラ 30a , 30b が第11図(a)の矢印方向に回転してレコード盤を搬出する。レコード盤の排出が完了すると、搬送中レコード盤により回動規制されていた支持板 29a , 29b は従動ローラ30a , 30b が駆動ローラ 23a~ 23c に重複する位置まで回動し、第11図(b)に示す如く、十分なストロークをもってその後端にて排出検出スイッチS1をオンせしめる。一般に、レコード盤の厚みは 0.6 mm と

かなり薄いものまで認められているが、かかる構成によればこのような薄いレコード盤を用いた場合であっても確実にレコード盤の排出を弁別できる。

排出完了検出スイッチSiによる排出完了信号に 応答して搬送モータM₂27が停止しかつダウンプラ ンジャーP,35もオフとなる。これによりステージ 32、ターンテーブル17及び従動ローラ 30α, 306 等は第2図に示す状態に復帰する。同時に、リセ ットプランジャーP₂58が励磁され、リセットレバ - 57を介してスイッチ台53を駆動して17 cmレコー ド盤に対応する位置、すなわち第1図に示す原位 置に復帰させる。との時、スイッチ台53はその端 部 53 c , 53 d にてフック40 , 42 の各立上がり部40 a, 40%をそれぞれ押圧することによりこれらを回転 させると同時にセレクト軸37,38を介して一体に 固定されたガイドピン 39a , 39b 及び 41a , 41b をも回転させる。これによりセレクト板442,446 は自由となるためスプリング45の附勢ガルよって 外方に摺動し、連結レバー 48α , 48 b 及びウィン

が行なわれる。

以上詳述した如く、本発明によれば、ディスク 搬送路に設けられたガイドピンに搬送中のディス クを当接せしめることによってディスクの中心孔 の位置決めを行なり標成であるために構造が簡単 でかつ容易に位置決めを行ない得ると共にその動 作に要する時間が非常に短かくて済む。また、極 端な偏位置に搬入された場合には位置決め完了を 検出するスイッチが作動しない構成であるため動 作の信頼性が高い。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明による一実施例の概略平面図、 第2図はその概略側面図、第3図はディスク搬送 状態を示す一部断面を含む概略側面図、第4図は ターンテーブル部の断面図であり、(a)はEPレコート盤の演奏時、(b)はLPレコート盤の演奏時を示し、 第5図は搬送機構の概略斜視図、第6図(a)は位置 決め機構の概略平面図、(b)はその概略断面図、第 7図は位置決め機構とスイッチ台の位置関係を示す 計視図、第8図(a)はディスク挿入検出部の動作 ク51 a ,51 b を第 1 図に示す位置まで復帰させると同時にリセット検出スイッチ S 5をオンせしめる。この状態に至るとガイドピン 39 a ,39 b ,41 a ,41 b 及びフック40 ,42 はもはやレコード盤の挿入なしには回動しないようにセレクト板のカム孔46 ,47によって回動規制される。リセット検出スイッチ S 5 のオンに応答してリセットブランジャー P 2 58への通電は断たれるが、すでにフック40が回動阻止されているためスイッチ台53は舌片 53 a とフック40が係合する17 cmレコード盤に対応した位置に停止する。これにより各機構部が完全に第 1 図及び第 2 図に示す原位置に復帰し動作を終了することになる。

排出されたレコード盤50は第2図に示す様にガイド板5及び上方ガイド6により支持されて不如意にプレーヤ本体外に落下することはなくかつユーザによる抜き取りの妨げともならない。

以上25 cmレコード盤の演奏時の場合を中心として説明したが、他のサイズのレコード盤の場合も 対応する位置決め部材が変わるのみで同様の動作

を説明するための図、(がはディスク挿入時のプレーヤ本体を示す新視図、第9図はスイッチ台の動作を説明するための図、第10図はディスク中心孔へのスピンドルの嵌入と従動ローラの上昇タイミングを示す図、第11図(a)及び(がはディスク排出時の動作を説明するための図である。

主要部分の符号の説明

1ピックアップアーム	
2オート機構	3搬送機構
5 ガイド板	6上方ガイド
9 , 10シャーシ	16,27,59…モータ
17 ターンテーブル	
18フタブタ	20クランパ
23a~23c …駆動ローラ	29a,29。…支持板
304,306…従動ローラ	32ステージ
35 , 58ブランジャー	-37,38セレクト軸
39a,39b,41a,41b,43a,43bガイドピン	
40 , 42フック	44a,44b …セレクト板
46 , 47力ム孔	48a,48b …連結レバー
50ディスク	514,514 …ウィング

53………スイッチ台 57………リセットレバー 62………インデクスカム 64………セレクトカム S₁~S₇……スイッチ

出願人 パイオニア株式会社 代理人 弁理士 藤 村 元 彦

